

RTS

HALAT GERGINLİĞİ ÖLÇÜM SENSÖRÜ

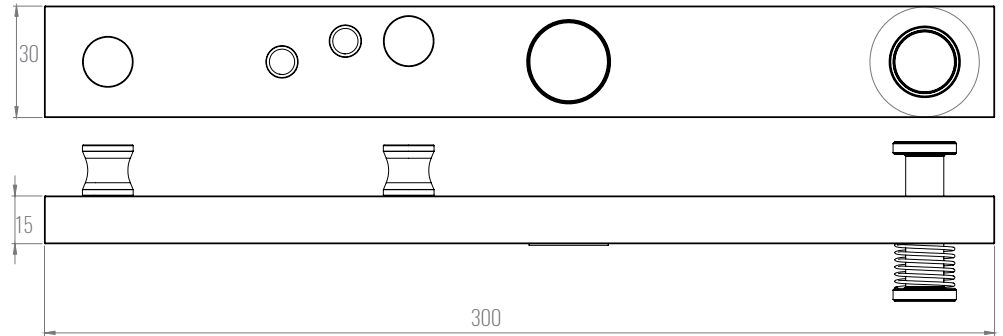
ROPE TENSION SENSOR

CENTA
ELEVATOR



Ürün Ölçüleri / Product Sizes (ACTIVE SENSOR)

Birim / Unit : mm



RTS TEKNİK BİLGİLERİ

- Asansör halatlarının gerginlik ayarı için pratik çözüm.
- Mevcut aşırı yük okuyucu ünitesi ile ayar imkanı.
- Ekonomik ve son derece kolay, anlaşılır ayarlama imkanı.
- Halat kalınlığı ve sertliğine göre ring yuvaları seçeneği.

RTS KULLANIM KLAVUZU

- Sensör şeklinde gösterildiği gibi halatlara teker teker bağlanıp ölçü alınmalıdır. 6 mm -12 mm çapındaki halatlar için uygundur.
- Asansör kabini, kabin üzerinden teknisyenin hem kabin hem de karşı ağırlık halatlarına ulaşabileceği, tahminen kuyu ortasına yakın bir noktaya getirilir.
- Sensör CENTA kontrol ünitesine bağlanır ve ünite **CERO işlemi uygulanır** ve kesinlikle başka bir adrese girilmez.
- Tüm halatların değerleri teker teker yazılıp not edilir. Tüm değerler toplanır ve çıkan değer, toplam halat adedine bölünür.
- Kabin üzerindeki tüm halatlar çıkan bu değere göre ayarlanır. Bu işlemi yaparken ölçümü geriye dönük olarak birkaç kere tekrarlamak gereklidir, çünkü halatın bir adedi ayarlanırken diğerinin değeri değişebilir.
- Kabin pozisyonu ve üzerindeki yük değiştirilmeden aynı işlem ağırlık üzerindeki halatlar için tekrarlanır.
- Kabin ve karşı ağırlık üzerindeki gerilmeler birbirlerinden farklı olabilir, önemli olan iki toplamının diğer taraflar ile aynı olmasıdır.
- 1:2 Palangalı asansörlerde ölçüm fikspunktlara giden halatlardan yapılır. Diğer halatlara gerek yoktur.
- Kabin ve ağırlık tarafındaki ölçülen değerlerin toplamı, diğer komşu halatlarla eşlenince ayar tamamlanır.

RTS TECHNICAL INFORMATION

- Practical solution to the tension control of the elevator ropes.
- Adjustment possibility for the present overload control unit.
- Economic and extremely easy, comprehensible adjustment possibility.
- Selection of slots suitable for rope thickness and stiffness.

RTS INSTRUCTIONS FOR USE

- The sensor must be attached to each rope as shown in the figure. Suitable for ropes 6-12 mm in diameter.
- Elevator cabin is aligned to a position where the technician can reach both the cabin and counter - weight ropes on the cabin.
- The sensor is attached to the Centa control unit, and **ceroing procedure is performed before attaching the sensor to the ropes**, and absolutely no other address is entered.
- Values of all the ropes are written down one by one. All these values are added and the total value is divided by the number of ropes.
- All the ropes over the cabin are adjusted according to this final value. Whilst applying this procedure, the measurement must be repeated retrospectively; as during the adjustment of one rope, value of the other could be changed.
- Without changing the position of the cabin and the weight above, same procedure could be applied for the ropes above the counter - weight.
- The tensions in the cabin and counter - weight can be different, what's more important is that the sum of both side must be identical with other ropes.
- Applied to the elevators with 1:2 suspension system including ropes that go to measurement fix points.
- When the sum of the values of the cabin side and counter weight side are equalised, the adjusting is finished.